

Technicien Laboratoire CDI FH

Présentation de l'entreprise

Leader européen et numéro 2 mondial sur un secteur industriel à très haute valeur ajoutée technique, ASB Aérospatiale Batteries (AIRBUS Groupe/ SAFT) est le spécialiste de l'étude, la conception, la production et la commercialisation des Piles Thermiques. Bien implanté sur le marché des alimentations électriques pour la défense, ASB Group met son expertise à la disposition de tous les secteurs industriels pour imaginer des solutions d'énergie notamment de secours : aéronautique, spatial...

Dans le cadre de notre croissance, nous recherchons un **Technicien Laboratoire FH**

Au sein de notre laboratoire, nous ne nous contentons pas de tester des produits : nous garantissons l'excellence de nos produits actifs. Nous recherchons une personnalité rigoureuse et curieuse pour effectuer nos analyses physico-chimiques et électrochimiques.

Descriptif du poste

Rattaché(e) directement au Chef Laboratoire, vous ne connaîtrez pas la routine.

Vos journées seront rythmées par :

- **Le pilotage d'analyses** : Vous réalisez des tests physico-chimiques et électrochimiques de haute précision. Vous complétez les tableaux de suivi paramétrique ou les CR des DAN et DE.
- **La programmation** : Vous paramétrez les méthodes d'analyses selon nos modes opératoires ou des demandes d'essais spécifiques.
- **L'analyse critique** : Vous n'enregistrez pas seulement des chiffres ; vous interprétez les résultats, déterminez la conformité et proposez des solutions en cas d'anomalie.
- **L'innovation collaborative** : Vous participez activement au développement de nouvelles méthodes et à la rédaction de documents techniques.
- **Le partage** : Vous transmettez votre savoir-faire aux nouveaux membres de l'équipe.

Profil recherché

Titulaire d'un BAC +2/3 en Chimie ou Mesures Physiques, vous avez une première expérience en Chimie ou Mesures Physiques et une solide culture de la sécurité en laboratoire.

Mais au-delà du diplôme, c'est votre tempérament qui fera la différence :

- Précision et habileté sont vos maîtres-mots.
- Face à une panne ou une difficulté, vous êtes force de proposition.
- Vous aimez l'entraide et la polyvalence.
- Vous voulez comprendre le "pourquoi" derrière chaque résultat.

Pourquoi nous rejoindre ?

Rémunération en fonction de l'expérience : Salaire sur 12 mois avec une prime annuelle équivalente à 1 mois de salaire. Intéressement Participation. Plan d'épargne groupe. Mutuelle. Restaurant d'Entreprise. CET.

En nous rejoignant, vous intégrez un environnement technologique de pointe où votre expertise aura un impact direct sur la qualité de nos produits. Nous vous offrons un poste alliant autonomie, travail d'équipe et défis techniques stimulants.

Prêt(e) à relever le challenge ? Envoyez votre candidature à : recrutement@asb-group.com
<http://www.asb-group.com/>